

1 内容与适用范围

规定了出口革皮劳动保护手套的检验方式、抽样方案、技术要求和检验程序。

用于出口猪、牛、羊革制做的劳动保护手套(包括革皮与其他材料制成的手套)。

用于国外来样加工的劳保手套。如合同规定有技术条件的按合同规定检验，合同无规定或规定不明确的按本规程检验。

箱，不足20箱以20箱计。

抽样数量。

根据堆放部位，随机抽取。

均匀。

。

品名	厚度	品名	厚度
猪正面革	0.7~1.1	山头正面革	0.6~1.0
猪绒面革	0.7~1.1	山头绒面革	0.6~1.0
猪二层革	0.8~1.0	绵羊正面革	0.6~1.0
牛正面革	0.8~1.1	绵羊绒面革	0.6~1.0
牛绒面革	0.8~1.1	牛二层革	0.8~1.1

4.2 辅料要求

4.2.1 松紧带、子母扣松紧适宜，金属配件须光亮无锈斑，涂层不脱落。

4.2.2 帆布和其他布料不得有水迹、油污等影响美观的疵点存在。

4.2.3 里料颜色与面料颜色协调，用线颜色要相随(特殊情况除外)。

5 技术要求

5.1 外形

同双手套大小、颜色、粒面粗细、绒头基本一致。手套的款式应符合样品或纸样。

5.2 部位划分

5.2.1 第一部位：手心(包括五指面)。

5.2.2 第二部位：手背(包括五指背)、统口。

5.2.3 第三部位：嵌条。

5.3 缺陷

缺陷掌握见表2。

表2

部位	缺陷程度
第一部位	可带有不明显的虱叮、色花、鞭花、血线、角花、粗绒等伤残，不得影响使用牢度的伤残
第二部位	可带有轻微的虱叮、色花、蛆叮、鞭花、血线、粗绒等伤残
第三部位	低于第二部位要求掌握

5.4 针码要求

明线：每厘米3~4针；

暗线：每厘米4~5针。

5.5 缝制要求

5.5.1 线缝顺直平伏、针码匀称、清晰，无漏针、跳线等。

5.5.2 手形要正，手指顺直、平伏，弯度适宜，指尖圆顺。

5.5.3 商标、尺码带要钉正，不得倒钉。钉商标用线颜色应与商标颜色相随。

6 检验

6.1 工具

工作台、软尺、直尺、钢卷尺和测厚仪。

6.2 条件

验货场地要求光线适宜，避免阳光直射。

6.3 步骤

先看手套外形，再看原辅料及制作工艺。结合缺陷，综合评定。